

FLUXO 22D

Poudre Magnétique Fluorescente Dilution au Pétrole - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Poudre Magnétique Fluorescente pour Contrôle par Magnétoscopie
- *Dilution typique* : 0.8 à 1g/L de pétrole
- Composition : pigments magnétiques fluorescents
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- *Produits Associés* :
 - Pétrole Désaromatisé (FLUXO FS015)

Normes et Homologies

- NF EN ISO 9934-2
- AMS 3044E « *Magnetic Particles, Fluorescent, Dry powder* »
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liquides magnétiques"
- ASTM SE-709
- SAFRAN (DMR70-520)

Propriétés

- *Performances* : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- *Aspect & couleur* : Poudre orangée
- *Granulométrie* : Diamètre moyen des particules entre 5 et 10µm -
 $D_{10\%} > 1,5 \mu\text{m}$ - $D_{90\%} < 40 \mu\text{m}$
- *Résistance à la température* : stable
- *Fluorescence de la poudre* : coefficient de fluorescence $\beta \approx 6.0 \text{ cd.W}^{-1}$
- *Stabilité mécanique* : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- *Volume de sédimentation* (1 heure) : entre 0,1 ml et 0.4mL / 100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Diluer la poudre **FLUXO 22D** dans du pétrole désaromatisé (**FLUXO FS015**)
- Pendant la magnétisation pulvériser le produit de Magnétoscopie sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaitront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV-A.

Durée de Vie

- 5 ans minimum (stockage à température ambiante)

Conditionnement

- Pot de 1kg

