

sofrel

GUIDE D'UTILISATION

TGAGE-V / TGAGE-VDL

Mesureur d'épaisseur ultrasons

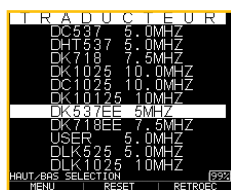
Mise en place des piles

Pour tous les mesureurs TGAGE-V, ouvrir le compartiment piles en dessous à gauche. Glisser 2 piles AA à l'intérieur, le pôle positif en premier vers le fond. Refermer bien le capuchon pour assurer un bon contact.

Mise en route et extinction

Appuyer sur F1 pendant quelques secondes pour allumer. L'écran d'accueil s'affiche rapidement puis apparaît la liste de sélection des traducteurs. Pour éteindre, appuyer de nouveau sur F1 quelques secondes. L'écran d'accueil s'affiche avec un compteur juste avant l'extinction.

Note : si l'appareil est configuré pour droitier ou gaucher, on utilisera la touche F1 ou F3.



Sélection des traducteurs

Choix du transducteur et Zéro automatique

Un nouveau transducteur peut être sélectionné dans la liste qui apparaît juste après l'écran d'accueil après le démarrage du mesureur. Cette liste peut être rappelée à tout moment depuis le mode mesure.

Appuyer sur la touche MENU/OK puis sélectionner le menu SETUP en utilisant les flèches et OK. Sélectionner XDUCER pour afficher la liste. Choisir le transducteur utilisé. La référence est notée sur le dessus.

Si le transducteur 5MHz utilisé n'est pas dans la liste, choisir 'USER 5.0MHZ'. Le mesureur affiche 'Wipe off couplant' (= enlever le couplant du transducteur) puis 'Performing Auto Zero' (= calcul du zéro automatique). S'affichent ensuite la référence du transducteur, les valeurs de retard (=DELAY) et vitesse ultrasonore (=VEL). L'appareil passe alors en mode mesure.

Calibration

Ajustement du mesureur par rapport au matériau contrôlé et au transducteur utilisé pour s'assurer la précision des mesures. Les étapes suivantes montrent les calibrations de vitesse, de zéro, de vitesse et zéro. Il est nécessaire d'utiliser une cale à gradins d'épaisseurs conues.

a. Calibration de la vitesse seule

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK.



Ecran de calibration pour appareil sans mémoire

Appuyer sur F3 pour choisir VEL.

Coupler le transducteur sur la cale épaisse, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en

246/13/ML

sofrel

GUIDE D'UTILISATION

TGAGE-V / TGAGE-VDL

Mesureur d'épaisseur ultrasons

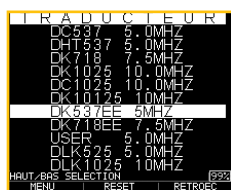
Mise en place des piles

Pour tous les mesureurs TGAGE-V, ouvrir le compartiment piles en dessous à gauche. Glisser 2 piles AA à l'intérieur, le pôle positif en premier vers le fond. Refermer bien le capuchon pour assurer un bon contact.

Mise en route et extinction

Appuyer sur F1 pendant quelques secondes pour allumer. L'écran d'accueil s'affiche rapidement puis apparaît la liste de sélection des traducteurs. Pour éteindre, appuyer de nouveau sur F1 quelques secondes. L'écran d'accueil s'affiche avec un compteur juste avant l'extinction.

Note : si l'appareil est configuré pour droitier ou gaucher, on utilisera la touche F1 ou F3.



Sélection des traducteurs

Choix du transducteur et Zéro automatique

Un nouveau transducteur peut être sélectionné dans la liste qui apparaît juste après l'écran d'accueil après le démarrage du mesureur. Cette liste peut être rappelée à tout moment depuis le mode mesure.

Appuyer sur la touche MENU/OK puis sélectionner le menu SETUP en utilisant les flèches et OK. Sélectionner XDUCER pour afficher la liste. Choisir le transducteur utilisé. La référence est notée sur le dessus.

Si le transducteur 5MHz utilisé n'est pas dans la liste, choisir 'USER 5.0MHZ'. Le mesureur affiche 'Wipe off couplant' (= enlever le couplant du transducteur) puis 'Performing Auto Zero' (= calcul du zéro automatique). S'affichent ensuite la référence du transducteur, les valeurs de retard (=DELAY) et vitesse ultrasonore (=VEL). L'appareil passe alors en mode mesure.

Calibration

Ajustement du mesureur par rapport au matériau contrôlé et au transducteur utilisé pour s'assurer la précision des mesures. Les étapes suivantes montrent les calibrations de vitesse, de zéro, de vitesse et zéro. Il est nécessaire d'utiliser une cale à gradins d'épaisseurs conues.

a. Calibration de la vitesse seule

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK.



Ecran de calibration pour appareil sans mémoire

Appuyer sur F3 pour choisir VEL.

Coupler le transducteur sur la cale épaisse, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en

246/13/ML

utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur OK pour le calcul de la vitesse.
Le mesureur affiche la valeur calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

b. Calibration du zéro seul

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK. Appuyer sur F2 pour choisir ZERO. Coupler le traducteur sur la cale fine, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches.

Appuyer ensuite sur OK pour le calcul du zéro. Le mesureur affiche la valeur calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

c. Calibration de la vitesse et du zéro

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK. Appuyer sur F3 pour choisir VEL. Coupler le traducteur sur la cale épaisse, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur F1 CAL.

Appuyer sur F2 pour choisir ZERO.

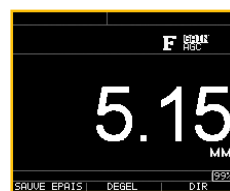
Coupler le traducteur sur la cale fine, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur OK.

Le mesureur affiche la valeur du zéro calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

Note : l'ordre de calibration vitesse et zéro peut être inversé. Si le calcul de la vitesse est fait après celui du zéro, le mesureur affichera la vitesse avant de retourner en mode mesure.

Prise de mesures

Après chaque zéro automatique sur le traducteur sélectionné, l'appareil passe en mode mesure.



Mode mesure appareil sans mémoire



Mode mesure appareil à mémoire

Pour prendre des mesures, appliquer simplement du couplant sur la pièce puis poser le traducteur pour lire l'épaisseur.

Suivant les paramètres réglés, le mesureur peut afficher d'autres informations. Pour plus de détails, se référer au guide disponible sur le CD fourni avec le mesureur.

Changement des paramètres

Liste des paramètres disponibles :

GAIN, FAST, BKLIGHT, ALARM, VEL, XDUCER, UNITS, HOLD, DIFF, LOCK, NOTES, D-BASE, E-TO-E, BSCAN, USER, CLOCK.

Pour changer les paramètres, appuyer sur la touche MENU/OK sélectionner SETUP en utilisant les flèches et OK. Aller au paramètre désiré en utilisant les flèches verticales et le modifier en utilisant les flèches horizontales. Vous pouvez également presser OK pour afficher la liste des choix possibles pour chaque paramètre. Presser OK pour valider et retourner en mode mesure.

Pour plus de détails, se référer au guide disponible sur le CD fourni avec le mesureur.

utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur OK pour le calcul de la vitesse.
Le mesureur affiche la valeur calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

b. Calibration du zéro seul

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK. Appuyer sur F2 pour choisir ZERO. Coupler le traducteur sur la cale fine, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches.

Appuyer ensuite sur OK pour le calcul du zéro.

Le mesureur affiche la valeur calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

c. Calibration de la vitesse et du zéro

Presser la touche MENU/OK, sélectionner CALIBRATION en utilisant les flèches et OK. Appuyer sur F3 pour choisir VEL. Coupler le traducteur sur la cale épaisse, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur F1 CAL.

Appuyer sur F2 pour choisir ZERO.

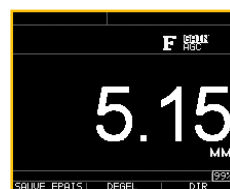
Coupler le traducteur sur la cale fine, si la valeur affichée est différente de la valeur réelle, ajuster la en utilisant les flèches. Appuyer ensuite sur OK.

Le mesureur affiche la valeur du zéro calculée en haut de l'écran puis retourne en mode mesure.

Note : l'ordre de calibration vitesse et zéro peut être inversé. Si le calcul de la vitesse est fait après celui du zéro, le mesureur affichera la vitesse avant de retourner en mode mesure.

Prise de mesures

Après chaque zéro automatique sur le traducteur sélectionné, l'appareil passe en mode mesure.



Mode mesure appareil sans mémoire



Mode mesure appareil à mémoire

Pour prendre des mesures, appliquer simplement du couplant sur la pièce puis poser le traducteur pour lire l'épaisseur.

Suivant les paramètres réglés, le mesureur peut afficher d'autres informations. Pour plus de détails, se référer au guide disponible sur le CD fourni avec le mesureur.

Changement des paramètres

Liste des paramètres disponibles :

GAIN, FAST, BKLIGHT, ALARM, VEL, XDUCER, UNITS, HOLD, DIFF, LOCK, NOTES, D-BASE, E-TO-E, BSCAN, USER, CLOCK.

Pour changer les paramètres, appuyer sur la touche MENU/OK sélectionner SETUP en utilisant les flèches et OK. Aller au paramètre désiré en utilisant les flèches verticales et le modifier en utilisant les flèches horizontales. Vous pouvez également presser OK pour afficher la liste des choix possibles pour chaque paramètre. Presser OK pour valider et retourner en mode mesure.

Pour plus de détails, se référer au guide disponible sur le CD fourni avec le mesureur.