

# GUIDE D'UTILISATION

## SONAGAGE IV

Mesureur d'épaisseur ultrasons



### Mise en place des piles

Alimentation par 2 piles AA 1,5 volt pour une autonomie de 200 heures sans rétroéclairage.

Dévissez la cale zéro sur le dessous du mesureur et insérez les piles l'une derrière l'autre, le + en premier.

### Mise en route



Touche ON/OFF utilisée pour allumer et éteindre le mesureur. Après une seconde de mise en route, l'appareil affiche la version de logiciel interne, puis la vitesse sur laquelle il est réglé (par exemple 5918 m/s) et enfin \_\_. \_\_mm/LOS s'il est réglé en unités métriques.

### Unités de mesure



Touche utilisée pour changer les unités de mesure. Bascule des unités métriques aux unités impériales. Cette touche peut être utilisée n'importe quand, le mesureur affichera une épaisseur en <IN> ou <MM>, et la vitesse en <IN/μs> ou <MM/μs>.

### Rétroéclairage



Touche utilisée pour régler le rétroéclairage. Trois modes possibles :

- OFF rétroéclairage inactif
- AUTO rétroéclairage actif quand le traducteur est couplé
- ON rétroéclairage actif en permanence

### Vitesse



Appuyez sur la touche <MAT'L> plusieurs fois pour mettre en surbrillance le matériau sur lequel vous allez faire des mesures et régler ainsi la vitesse des ultrasons. Une fois le matériau choisi, attendez quelques secondes, le mesureur bascule automatiquement en mode MESURE.

### Indicateur de piles

En bas à droite de l'afficheur, l'autonomie restante est affichée en %.

1709/12/ML

SOFRANEL 59 rue Parmentier- 78500 Sartrouville - France - Tél. 01 39 13 82 36 - Fax : 01 39 13 13 19 42 - www.sofranel.com

# GUIDE D'UTILISATION

## SONAGAGE IV

Mesureur d'épaisseur ultrasons



### Mise en place des piles

Alimentation par 2 piles AA 1,5 volt pour une autonomie de 200 heures sans rétroéclairage.

Dévissez la cale zéro sur le dessous du mesureur et insérez les piles l'une derrière l'autre, le + en premier.

### Mise en route



Touche ON/OFF utilisée pour allumer et éteindre le mesureur. Après une seconde de mise en route, l'appareil affiche la version de logiciel interne, puis la vitesse sur laquelle il est réglé (par exemple 5918 m/s) et enfin \_\_. \_\_mm/LOS s'il est réglé en unités métriques.

### Unités de mesure



Touche utilisée pour changer les unités de mesure. Bascule des unités métriques aux unités impériales. Cette touche peut être utilisée n'importe quand, le mesureur affichera une épaisseur en <IN> ou <MM>, et la vitesse en <IN/μs> ou <MM/μs>.

### Rétroéclairage



Touche utilisée pour régler le rétroéclairage. Trois modes possibles :

- OFF rétroéclairage inactif
- AUTO rétroéclairage actif quand le traducteur est couplé
- ON rétroéclairage actif en permanence

### Vitesse



Appuyez sur la touche <MAT'L> plusieurs fois pour mettre en surbrillance le matériau sur lequel vous allez faire des mesures et régler ainsi la vitesse des ultrasons. Une fois le matériau choisi, attendez quelques secondes, le mesureur bascule automatiquement en mode MESURE.

### Indicateur de piles

En bas à droite de l'afficheur, l'autonomie restante est affichée en %.

1709/12/ML

SOFRANEL 59 rue Parmentier- 78500 Sartrouville - France - Tél. 01 39 13 82 36 - Fax : 01 39 13 13 19 42 - www.sofranel.com

## Epaisseur mesurée



Unité de mesure : MM ou IN

Quand le traducteur est déconnecté, l'appareil affiche la dernière mesure d'épaisseur effectuée en vidéo inverse. (blanc sur fond noir).

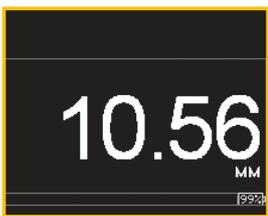
## Calibrage

La touche "PRB - 0" permet de faire le ZERO du matériel. Si le ZERO n'est pas fait correctement, toutes les mesures prises peuvent être erronées d'une valeur fixe.

## Réalisation du Probe - 0

1. Assurez vous que le mesureur est allumé.
2. Connectez le traducteur. Assurez vous que la surface de contact est propre, exempte de particules et de couplant.
3. Sur le dessous du mesureur, se trouve la cale métallique qui sert également de fermeture pour le compartiment de piles.
4. Déposez une goutte de couplant sur le traducteur et appuyez le traducteur sur la cale, assurez vous qu'il est bien positionné et stable. Le mesureur doit afficher une mesure d'épaisseur stable.
5. Quand le traducteur est fermement couplé sur la cale, appuyez sur <PRB 0>. Le mesureur affiche Prb-0 pendant le calcul du retard calibré du traducteur. Ne pas déplacer le traducteur pendant cette phase.
6. Enlevez le traducteur de la cale
7. Votre appareil est prêt à fonctionner pour des mesures.

## Epaisseur mesurée



Unité de mesure : MM ou IN

Quand le traducteur est déconnecté, l'appareil affiche la dernière mesure d'épaisseur effectuée en vidéo inverse. (blanc sur fond noir).

## Calibrage

La touche "PRB - 0" permet de faire le ZERO du matériel. Si le ZERO n'est pas fait correctement, toutes les mesures prises peuvent être erronées d'une valeur fixe.

## Réalisation du Probe - 0

1. Assurez vous que le mesureur est allumé.
2. Connectez le traducteur. Assurez vous que la surface de contact est propre, exempte de particules et de couplant.
3. Sur le dessous du mesureur, se trouve la cale métallique qui sert également de fermeture pour le compartiment de piles.
4. Déposez une goutte de couplant sur le traducteur et appuyez le traducteur sur la cale, assurez vous qu'il est bien positionné et stable. Le mesureur doit afficher une mesure d'épaisseur stable.
5. Quand le traducteur est fermement couplé sur la cale, appuyez sur <PRB 0>. Le mesureur affiche Prb-0 pendant le calcul du retard calibré du traducteur. Ne pas déplacer le traducteur pendant cette phase.
6. Enlevez le traducteur de la cale
7. Votre appareil est prêt à fonctionner pour des mesures.