

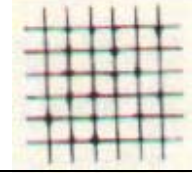
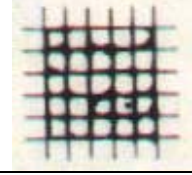


TEST DE QUADRILLAGE

NOTICE SIMPLIFIEE

MODE OPERATOIRE

- 1- Déplacer le cutter avec un mouvement ferme (appuyer juste assez pour couper jusqu'au substrat). Faire une série de coupes parallèles d'environ 20mm de long.
- 2- Faire une deuxième série de coupes perpendiculaires aux premières, comme un treillis.
- 3- Brosser légèrement le film de revêtement à l'aide d'un pinceau souple ou d'une lingerie pour éliminer les écailles de revêtement détachées.
- 4- Appliquer et retirer une bande adhésive adaptée (conformément à la norme utilisée)
- 5- Contrôler d'après l'échelle présentée ci-dessous.

CLASSIFICATION DES RESULTATS

Description	Surface	BS/ISO/DIN	ASTM
Les bords des coupes sont Parfaitement lisses, aucun carré du treillis n'est détaché	Aucune	0	5B
Détachement de petites écailles du revêtement aux intersections des coupes Surface affectée < 5% de la zone de test		1	4B
Détachement de petites écailles du revêtement aux intersections des coupes Surface affectée < 5% de la zone de test		2	3B
Le revêtement s'est écaillé le long des bords des coupes, partiellement ou entièrement en grands rubans, et/ou s'est écaillé partiellement ou entièrement sur différentes parties des carrés Surface affectée entre 15% et 35% de la zone de test.		3	2B
Le revêtement s'est écaillé le long des bords des coupes en grands rubans et/ou quelques carrés se sont détachés Partiellement au entièrement. Surface affectée entre 35% et 65% de la zone de test.		4	1B
Tout degré d'écaillage qui ne peut pas entrer dans la classe 4		5	0B

SELECTIONNER LE BON KIT

Le test de quadrillage Elcometer107 est disponible en deux versions, Le kit de base et le kit complet,

Le kit de base est livré avec 'la Poignée robuste, le cutter de votre choix (voir ci-dessous), la dé Allen, la trousse de rangement et de présentation et les instructions (avec la Table de Classification des Résultats de Tests d'Adhérence)

Le kit complet non seulement contient tout ce qui est fourni avec le kit de base, mais aussi une loupe, un pinceau et de la bande adhésive (bande ASTM ou ISO).le tout dans une mallette de transport en plastique ABS.

Epaisseur de revêtement (um)	Type de Substrat	Nombre de dents	Espacement dent/créneau	Méthode de test	Références
0-50	Métal	11	1mm	ASTM D3359B	T10713700-2
0-60	Dur	6	1mm	BS EN ISO 2409	T10713700-1
0-60	Moyen	11	1,5mm		T10713700-3
0-60	Souple	6	2mm	BS EN ISO 2409	T10713700-4
50-125	Dur et souple	6	2mm	ASTM D3359B	T10713700-4
61-120	Dur et souple	6	2mm	BS EN ISO 2409	T10713700-4
125-250	Dur et souple	6	3mm	Contrôle rapide seul	T10713700-5

REFERENCES

Type de cutter	Nbre de dents	Références		
		Kit complet (bande ISO)	Kit complet (bande ASTM)	Kit de base
1mm	6	F10713348-6	F10713348-1	F10713222-1
1mm	11		F10713348-2	F10713222-2
1.5mm	11			F10713222-3
2mm	6	F10713348-9	F10713348-4	F10713222-4
3mm	6			F10713222-5

Accessoires	
Cutter 1mm (6 dents)	T10713700-1
Cutter 1mm (11 dents)	T10713700-2
Cutter 1,5mm (11 dents)	T10713700-3
Cutter 2mm (6 dents)	T10713700-4
Cutter 3mm (6 dents)	T10713700-5
Bande adhésive ASTM	T1078894
Bande adhésive ISO 2409	T1079358