



Surfaces

ROUGHSCAN

Mesureur de rugosité

Ce rugosimètre portable fonctionne sur batterie et affiche les mesures sur un afficheur numérique.

Il permet de mesurer la rugosité moyenne (Ra) et la profondeur de la rugosité moyenne (Rz) mesurées en μm lors du déplacement du ROUGHSCAN sur la surface à tester. Il est conforme aux normes ISO et DIN.

SPÉCIFICATIONS

- **Echelle de mesure :** Ra : 0,03 μm à 6,3 μm
Rz : 0,2 μm à 50 μm
Ry/Rmax : 0,2 μm à 25 μm
- **Résolution :** 0,01 μm
- **Coupe :** 0,8mm, filtre ANSI 2RC
- **Longueur de mesure :** 0,25mm ; 0,8mm ; 2,5 mm
- **Nombre d'échantillons possible :** 1, 3 ou 5
- **Force max de la pointe :** 15mN/1500mgf
- **Incertitude de mesure :** $\leq 2\%$
- **Affichage :** Ecran LCD
- **Type de sonde :** Piézoélectrique
- **Alimentation :** Pile alcaline 9V
- **Température de fonctionnement :** 10°C - 45 °C
- **Température de stockage :** 0°C – 60°C
- **Poids :** 480g
- **Colisage :** Appareil de mesure, Sonde standard SFP 2001, Cale de calibration, Valise de transport

PLUSIEURS TYPE DE SONDES

Types de sonde	Caractéristiques
Sonde standard SFP 2001 / SFP 2002	Pointe conique en diamant 90°, rayon 10 μm selon norme ISO SFP(2001), rayon 5 μm selon norme DIN (SFP 2002)
Sonde ciseau transverse SFP 2003	Pour des mesures sur lames aiguisées avec la sonde alignée sur l'axe de traverse. Pointe ciseau en diamant 90°, rayon 10 μm .
Sonde ciseau parallèle SFP 2004	Pour des mesures sur lames aiguisées avec la sonde perpendiculaire à l'axe de traverse. Pointe ciseau diamant 90°, rayon 10 μm .
Petite sonde SFR 2005 / SFP 2006	Pour la mesure sur tube (diamètre interne minimum 5mm). Pointe conique en diamant 90°, rayon 10 μm (SFP 2005), rayon 5 μm (SFP 2006).
Sonde pour rainure de joint SFP2007	Pour des mesures dans la rainure des joints toriques de profondeur 6mm. Pointe conique en diamant 90°, rayon 10 μm .

COMPARATEUR DE SURFACE 125

Les comparateurs permettent d'évaluer la rugosité des surfaces par méthode visio-tactile (à la vue et au touché).



- Disponible à la fois en version décapée (grit) et grenailé (shot)
- Unités métriques uniquement

Selon normes : ASTM D 4417 Method A ISO 8503-1 // ISO 8503-2

	Décapé (grit)	Genailé (shot)
Profil de section	25, 60, 100, 150µm	25, 40, 70, 100µm
Code article	E125----1	E125----2

COMPARATEUR DE SURFACE RUBERT ET RUGOTEST 129

Les comparateurs permettent d'évaluer la rugosité des surfaces par méthode visio-tactile (à la vue et au touché).

Le 129 est disponible en deux modèles :

- Le 129 Rubert - disponible en version grenailé et décapé
- Le 129 Rugotest - comprend les profilés grenailé et décapé sur le même bloc.
- Unités métriques uniquement
- La rugosité est affichée à la fois en classes et groupes pour une identification plus aisée.

	129/1 Rubert décapé	129/2 Rubert Grenailé	129/3 Rugotest Grenailé et Décapé
Profil de section	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; et 12,5µm	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; et 12,5µm	N6, N7, N8, N9, N10 et N11 équivalent à 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5 et 25µm moyennes rugosité respectivement
Code article	E129----1	E129----2	E129----3

Selon norme : ASTM D 4417 - A

COMPARATEURS DE PROFIL DE SURFACE KEANE TATOR ET LOUPE 127

Les comparateurs permettent d'évaluer la rugosité des surfaces par méthode visio-tactile (à la vue et au touché).

- Trois versions : sablées, grenailées et décapées
- Cinq niveaux de rugosité différents dans chaque comparateur
- Conçu pour être utilisé avec la loupe éclairante 127
- Unités impériales uniquement

Disque Profil	Sable	Décapé	Grenailé
Profil de section	0,5; 1; 2; 3; 4 mils	0,5; 1; 2; 3; 4 mils	0,5; 1; 2; 3; 4 mils
Code article	E127----2	E127----3	E127----4
Livré avec :	Profilé de surface, support de disque et loupe X5		E127----1

Selon norme ASTM D 4417 - A et AS 3894.5



59 rue Parmentier 78500 SARTROUVILLE - France
Tél. 01 .39 .13 .82 .36
Fax 01 .39 .13 .19 .42
www.sofranel.com

