



Surfaces

355

Jauge d'épaisseur de revêtement

Précision, simplicité, adaptabilité et flexibilité sont les maitre-mots du A355, véritable système de mesure de pointe portatif doté de nombreuses fonctions rapides et économiques. La clé de la supériorité du A355 est son système de mesure compatible avec un éventail de modules de sondes interchangeable capables d'une précision de $\pm 1\%$ de la lecture sur une variété de revêtements incluant les substrats ferreux et non ferreux.

MODÈLE A355 STANDARD

La grande mémoire de cet appareil vous permet de conserver jusqu'à 5000 lectures dans un nombre fixe de lots prédéterminés, et les données peuvent être transférées sur un PC, un enregistreur de données ou une imprimante selon vos besoins. Une sélection complète de modules de sondes permet de faire un choix pour une application particulière. Tous les modules sont livrés avec des feuilles d'étalonnage.

- Précision $\pm 1\%$ • Sortie RS232 imprimante/PC - série et parallèle
- Boîtier en aluminium robuste • Informations de date et heure
- Normes de traçabilité des épaisseurs • Logiciel fourni
- Mémoire de 5000 lectures réparties en 25 lots préprogrammés
- Analyse statistique complète, moyenne, écart-type, nombre de lectures, valeur maxi et valeur mini

MODÈLE A355 TOP

Semblable au modèle standard, mais avec des fonctions supplémentaires et plus de mémoire. La plus grande mémoire de l'appareil vous permet de conserver jusqu'à 10 000 mesures en divers lots identifiés par l'utilisateur.















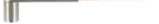

- Limites haute et basse raisonnables • Protection par mot de passe
- Cales d'épaisseur certifiables • Logiciel fourni
- Mémoire de 10 000 lectures réparties jusqu'à 200 lots (calibrés individuellement)
- Mode de mesure "moyenne et moyenne comptée"
- Analyse statistique complète, moyenne, écart-type, nombre de lectures, valeur maxi

SPECIFICATIONS

- Dimensions : 175 x 83 x 42 mm (6,9 x 3,3 x 1,6")
- Poids : 650 g (1,431b)
- Température de fonctionnement : 0°C à 50°C (32°F à 120°F)
- Température d'entreposage : -10°C à 60°C (14°F à 140°F)
- Sortie données : RS232C série ou parallèle via connecteur 25 voie type D (femelle)
- Alimentation : 3 piles 1,5 V AA (alcaline) ou 3 piles 1,5 V nickel métal hydride rechargeables
- Autonomie : Minimum : 40 heures sur piles alcalines, 20 heures sur piles rechargeables
- Code article : Mesureur d'épaisseur de revêtements A355, modèle standard : **A355----S**
 Mesureur d'épaisseur de revêtements A355, modèle top : **A355----T**

SONDES

Les modules de sondes permettent une flexibilité totale des mesureurs d'épaisseur de revêtement pour divers travaux de mesure. Les modules de sondes sont parfaitement interchangeables pour des utilisations variées sur des substrats ferreux (F) et non ferreux (NF). La plupart des modules de sonde ont une précision de $\pm 1\%$ de la lecture sur une grande variété de revêtements et surfaces.

Type de sonde	Code article	Plage de mesure		Précision		Résolution		Résolution (selon plage)	
		μm	mils	μm	mils	μm	mils	μm	mils
F1 Standard 	T35511952	0-1500	0-60	$\pm 1\%$ ou $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,04\text{mil}$	0,1 0,5 1,0	0,005 0,02 0,05	0-200 200-500 500-1500	0-8 8-20 20-60
F1 Angle droit 	T35511953								
F1 Télescopique 	T35511959								
F1A (Automobile) 	T35512400								
F2 Standard 	T35511954	0-5 mm	0-200	$\pm 1\%$ ou $\pm 5\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,2\text{mil}$	2 5	0,1 0,2	0-0,5mm 0,5-5mm	0-20 20-200
F2 Angle droit 	T35511955								
F2 Télescopique 	T35511960								
F3 Standard 	T35511956	0-13 mm	0-500	$\pm 2\%$ ou $\pm 30\mu\text{m}$	$\pm 2\%$ ou $\pm 1\text{mil}$	5 10	0,2 0,5	0-1mm 1-13mm	0-40 40-500
F4 Standard 	T35511950	0-250	0-10	$\pm 1\%$ ou $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,04\text{mil}$	0,1	0,005	0-250	0-10
F4 Angle droit long 	T35511951								
F4 Angle droit bref 	T35513511								
F5 (Armature) 	T35511962	0-800	0-32	$\pm 1\%$ ou $\pm 2\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,08\text{mil}$	1	0,1	0-800	0-32
F6 Standard 	T35511964	0-25 mm	0-1000	$\pm 2\%$ ou $\pm 100\mu\text{m}$	$\pm 2\%$ ou $\pm 4\text{mil}$	10 50	0,5 2	0-5mm 5-25mm	0-200 200-1000
N1 Standard 	T35511982	0-1500	0-60	$\pm 1\%$ ou $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,04\text{mil}$	0,1 0,5 1,0	0,005 0,02 0,05	0-200 200-500 500-1500	0-8 8-20 20-60
N1 Angle droit 	T35511983								
N2 Standard 	T35511984	0-5 mm	0-200	$\pm 1\%$ ou $\pm 15\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,6\text{mil}$	2 5	0,1 0,2	0-0,5mm 0,5-5mm	0-20 20-200
N4 Anodisation 	T35511980	0-250	0-10	$\pm 1\%$ ou $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ ou $\pm 0,04\text{mil}$	0,1	0,005	0-250	0-10