



**Magnétoscopie
Ressuage**

CH01-FORM

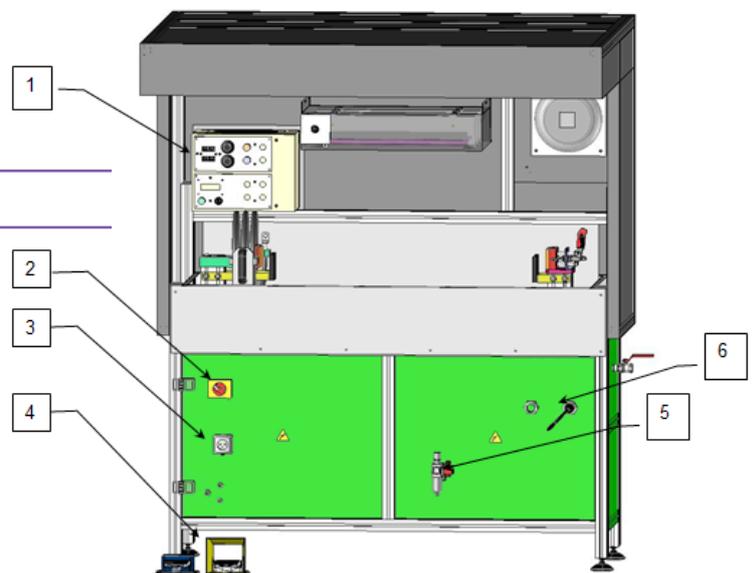
Banc standard de magnétoscopie

GÉNÉRALITÉS

Le banc de magnétoscopie CH01-FORM est un équipement complet à moindre coût, destiné principalement aux prestataires de services pour des contrôles en leurs locaux ainsi qu'aux centres de formation et de certification. Cette installation est proposée avec solénoïde 300 mm, pompe de 15 litres, pistolet d'arrosage et démagnétisation. Une cabine avec éclairage et ventilation est également disponible en option. Cet appareil est fabriqué en France par notre groupe.

DESCRIPTION

- 1 ● Pupitre de commande
- 2 ● Disjoncteur principal
- 3 ● Prise accessoires
- 4 ● Pédale "serrage" - Pédale "départ cycle"
- 5 ● Filtre régulateur pneumatique
- 6 ● Commutation manuelle alternatif / pulsé (R1A)



Dimensions Lxlxh (hors cabine optionnelle)	Alimentation	Aimantation	Courant	Intensité (Aeff)	Pièces
700 mm 1700 mm 1790 mm 400kg	400 V triphasé	● Transversale (passage de courant par électrodes)	AC	2 100	Hauteur dépose : 1 150 mm Longueur max 1 000 mm Ø max 350 mm (hors solénoïde) Masse 10kg max
		● Longitudinale (passage de champ par solénoïde Ø 300 mm)	R1A	1 500	

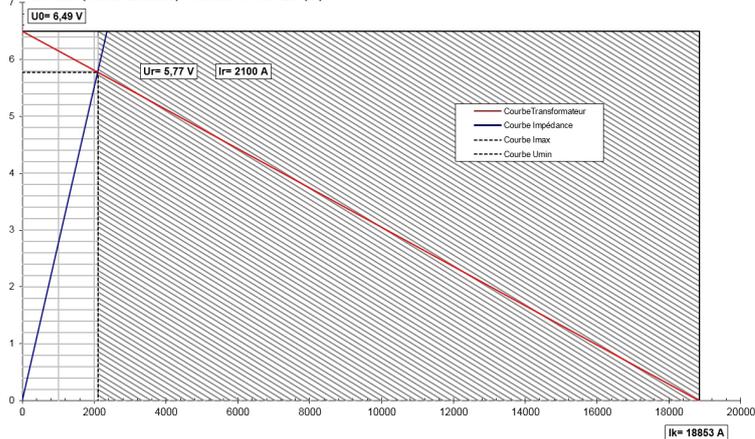
GÉNÉRALITÉS		
EXIGENCES D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	AC	R1A
Tension 3P (V) + Terre	400	
Raccordement réseau maximum (mm ²)	35	
Fréquence (Hz)	50	
Puissance Apparente (kVA)	18 / 14	
Intensité totale I _{max} (A _{eff.})	45 / 35	
Intensité thermique équivalente I _{th} (A _{eff.})	13 / 14	
Intensité de réglage du disjoncteur I _r (A _{eff.})	18	
Pouvoir de coupure (kA _{eff.})	70	
Courant de fuite (mA)	Sans objet	
Télécommande/API/Signalisation (VDC)	24	
Degré de protection électrique (IP)	43	
Température ambiante d'utilisation (°C)	0 à 35	
PNEUMATIQUE (air)		
Pression (bar)	5	
Débit instantané (NI/mn)	0,35	
Raccordement (G)	1/4	
IMPLANTATION		
Agencement et dimensions globales de l'équipement (mm)	Voir plan CMW0017	
Dimensions de l'équipement hors cabine optionnelle Lxlxh (mm)	1750x700x1700	
Dimensions de l'équipement avec cabine optionnelle Lxlxh (mm)	1790x1610x2110	
Masse approximative de l'enveloppe (kg)	400 kg	

- Les mesures sont effectuées : câble de longueur et section standard en court-circuit sous une tension réseau de 400 V.

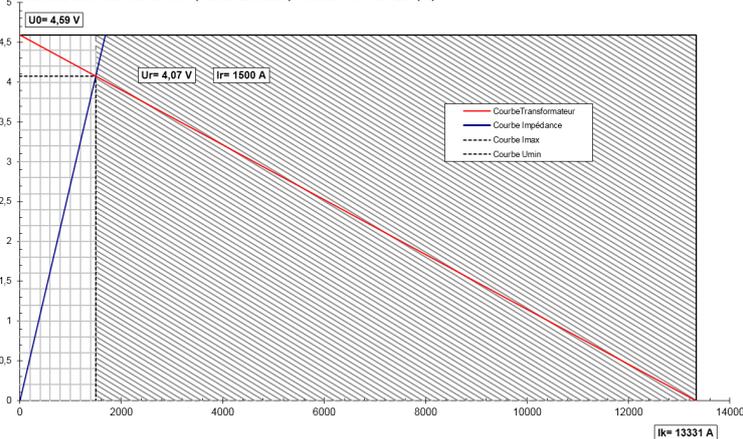
- Les caractéristiques annoncées peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation (longueur et section des câbles de puissance, réalisation de boucles de courant ou d'enroulements, utilisation d'une bobine...).

CARACTÉRISTIQUES DE CHARGE DU GÉNÉRATEUR DE COURANT

Alternatif (Valeur Efficace) - Transfo 61TSF-E01(m)



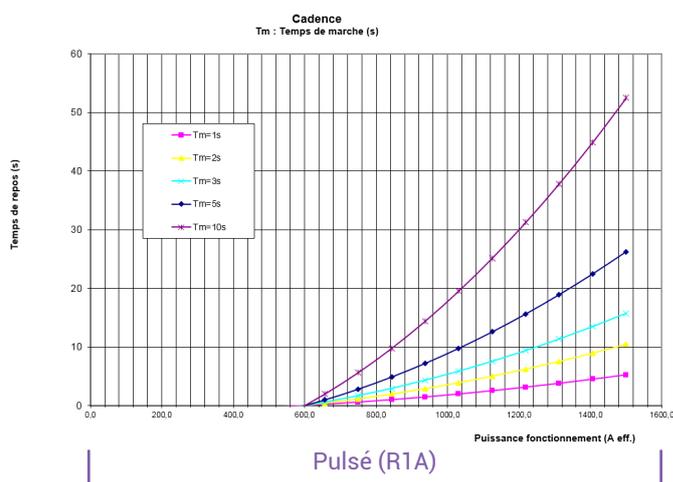
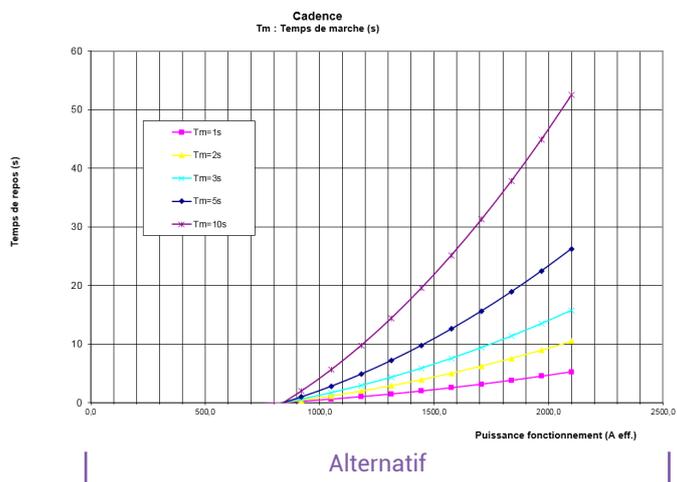
Redressé une Alternance R1A (Valeur Efficace) - Transfo 61TSF-E01(m)/P



TYPE AIMANTATION	- TRANSVERSALE PAR PASSAGE DE COURANT - LONGITUDINALE PAR PASSAGE DE FLUX (ENROULEMENT CÂBLE)
Formes d'onde	Alternatif
Puissance maximum (A eff.) ou Puissance maximum (A crête)	2100 3000
Réglage minimum (A eff. (% Puiss. max)) ou Réglage minimum (A crête (% Puiss. max))	105 (5%) 150 (5%)
Pas de réglage (A eff. (% Puiss. max)) ou Pas de réglage (A crête (% Puiss. max))	21 (1%) 30 (1%)
Facteur de marche (Mini/Maxi)	8,2% à 100% (voir courbe Cadence)
Nombre d'étages puissance générateur	1
Tension en circuit ouvert U0 (V eff.)	6,49
Courant de court-circuit IK (kA eff.)	18,8
Formes d'onde	Pulsé R1A
Puissance maximum (A eff.) ou Puissance maximum (A crête)	1500 3000
Réglage minimum (A eff. (% Puiss. max)) ou Réglage minimum (A crête (% Puiss. max))	75 (5%) (5%)
Pas de réglage (A eff. (% Puiss. max)) ou Pas de réglage (A crête (% Puiss. max))	15 (1%) 30 (1%)
Facteur de marche (Mini/Maxi)	16% à 100% (voir courbe cadence)
Nombre d'étages puissance générateur	1
Tension en circuit ouvert U0 (V eff.)	4,6
Courant de court-circuit IK (kA eff.)	13,3
Méthode de réglage du courant	Électronique par Thyristors
Durée d'aimantation (s)	0,5 à 10s pas de 0,1s
Type d'appareil de mesure	Capteur courant / SDP-CP
Exactitude de la chaîne de mesure	Max (1% consigne max, 10% consigne)
Régulation du courant	Sans régulation
Surveillance du courant d'aimantation	Sans contrôle

FACTEUR DE MARCHE DU CIRCUIT D'AIMANTATION TRANSVERSALE

■ Important, le temps de repos de l'appareil entre chaque aimantation est fonction du réglage de la puissance et de la durée de l'essai. Le graphique suivant permet d'obtenir le temps de repos préconisé en fonction de l'intensité désirée pour une utilisation prolongée.



DÉSAIMENTATION SUR BANC APRÈS CONTRÔLE	
Méthode de désaimantation	Par décroissance de courant dans les électrodes en alternatif
Type de régulation de courant	Thyristors
Durée du cycle	0,5 à 10s
Type de désaimantation	Entre électrodes
Forme d'onde du champ disponible	Alternatif
Champ magnétique tangentiel au centre de la bobine de désaimantation (kA/m eff.)	Non applicable

■ L'efficacité de la désaimantation étant tributaire du type de pièces, du matériau des pièces et de l'environnement de l'installation, **SOFRANEL** ne saurait s'engager sur des résultats sans des essais préalables et sans l'obtention des données d'environnement.

⚠ Cette option ne fonctionne correctement que si le générateur est en position alternative ⚠

